

SDS-PLUS MakBuster



SDS-PLUS MakBuster

Dostępne rozmiary wiertel:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Nr katalogowy
5	160	P-79398
6	160	P-79413
6	260	P-79435
6	310	P-79441
7	160	P-79463
8	210	P-79491
8	160	P-79485
8	260	P-79500
8	310	P-79516
10	210	P-79550
10	260	P-79566
10	160	P-79544

Średnica (mm)	Długość (mm)	Nr katalogowy
10	310	P-79572
10	460	P-79588
12	210	P-79619
12	160	P-79603
12	460	P-79647
12	260	P-79625
12	310	P-79631
14	210	P-79675
14	460	P-79697
15	210	P-79728
15	460	P-79734
16	210	P-79756



MAKITA Sp. z o.o.
www.makita.pl e-mail: info@makita.pl



Katalog nie jest ofertą handlową w rozumieniu prawa. MAKITA Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących wyposażenia i parametrów technicznych. Prezentowane w katalogu zdjęcia i ilustracje umieszczone zostały wyłącznie w celach informacyjnych i mogą nie odzwierciedlać wyglądu oraz cech rzeczywistego produktu. Firma Makita nie ponosi odpowiedzialności za błędy powstałe w druku.



INNOWACYJNE WIERTŁA Z GŁOWICĄ 3-OSTRZOWĄ

MakBuster

TECHNOLOGIA POTRÓJNEGO OSTRZA

Głowica z jednego kawałka węgla wolframu

Wierchołek samocentrygujący

Nachylenie ostrza pod kątem 135° do obrabianego materiału pozwala na lepsze wprowadzenie końcówki



WIERCI NIE POWODUJĄC PĘKANIA POWIERZCHNI BETONU



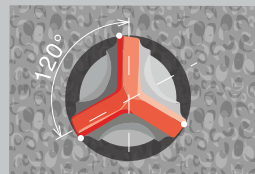
Konkurencyjne wiertło

Głowica wiertła **MAKBUSTER** z węgla wolframu pozwala na wiercenie czystych i idealnie okrągłych otworów, dzięki nachyleniu ostrza pod kątem 135°, bez powodowania pęknięć w betonie w przypadku wiercenia w pobliżu krawędzi.

3 punkty kontaktowe

IDEALNE OTWORY

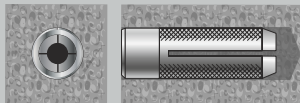
Kąt 120° pomiędzy ostrzami głowicy gwarantuje idealnie centryczne otwory ($3 \times 120^\circ = 360^\circ$). **MAKBUSTER** umożliwia wiercenie w linii prostej.



3 jednocześnie punkty styku pozwalają na wykonywanie identycznych otworów za każdym razem.

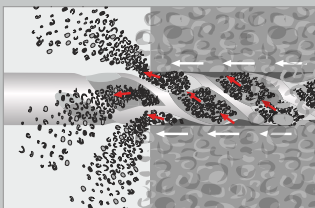
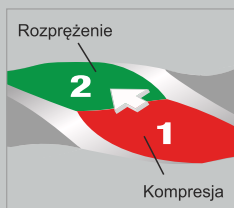
OPTYMALNE OSADZANIE KOŁKÓW

Spełnia wymagania norm europejskich w zakresie mocowania (ATE)



SPIRALA ROWKOWA O KWADRATOWYM PRZĘKROJU

Wzmocniony korpus



USUWANIE PYŁU

Konstrukcja spirali rowkowej łączy kanał wysokiego ciśnienia z komorą niskiego ciśnienia, co pozwala na efektywniejsze usuwanie pyłu. Wzmocniony korpus ogranicza vibracje w trakcie wiercenia.

MOC WIERCENIA



NIEZAWODNOŚĆ

W KAŻDEJ SYTUACJI, GŁOWICA Z POTRÓJNYM OSTRZEM TNĄCYM JEST NAJBARDZIEJ NIEZAWODNA.

PRĘDKOŚĆ

DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ

TWARDOŚĆ

Z ŁATWOŚCIĄ PRZEWIERCA SIĘ PRZEZ ZBROJENIE.

MakBuster