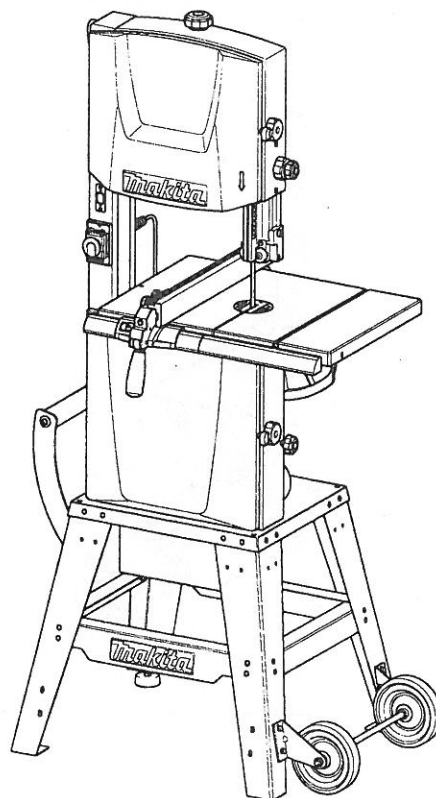




GB	Band Saw	Instruction manual
D	Bandsäge	Betriebsanleitung
PL	Piła taśmowa	Instrukcja obsługi
HU	Szalagfűrész	Használati utasítás
RO	Ferăstrău-bandă	Manual de instrucțiuni
SK	Pásová píla	Návod na obsluhu
CZ	Pásová píla	Návod k obsluze
UA	Стрічкова пила	Інструкції з експлуатації

LB1200F



POLSKI (Oryginalna instrukcja)

Objaśnienia do widoku ogólnego

- | | | |
|--|------------------------------------|--|
| 1. Koło | 25. Rama | 55. Obudowa piły |
| 2. Górna pokrywa | 26. Uchwyt | 56. Dolna osłona ostrza |
| 3. Włącznik oświetlenia | 27. Podkładka | 57. Dźwignia szybkiego zwolnienia |
| 4. Wylłącznik | 28. Śruba z gniazdem sześciokątnym | 58. Dolne koło piły taśmowej |
| 5. Prowadnica wzdużna | 29. Sprężyna | 59. Koło pasowe silnika |
| 6. Dolna pokrywa | 30. Otwór mocujący | 60. Pas napędowy |
| 7. Uchwyt do przenoszenia | 31. Otwór ustalający | 61. Koło pasowe koła napędowego |
| 8. Pojemnik na zebrany pył | 32. Stolik roboczy | 62. Ok. 10 mm |
| 9. Pokrętko (napinanie brzeszczotu) | 33. Śruby sześciokątne | 63. Pokrętko blokady |
| 10. Pokrętko (mocowanie górnych drzewiczek obudowy) | 34. Wspornik | 64. Pokrętko regulacji |
| 11. Pokrętko (regulacja prowadnicy brzeszczotu) | 35. Sworzeń | 65. Łożysko prowadzące |
| 12. Pokrętko (mocowanie prowadnicy brzeszczotu) | 36. Śruba motylkowa | 66. Śruba A |
| 13. Górna prowadnica brzeszczotu | 37. Reling prowadzący | 67. Odległość łożyska prowadzącego od dolnej krawędzi ostrza |
| 14. Brzeszczot | 38. Pokrywa wyłącznika | 68. Śruba C |
| 15. Pokrętko (mocowanie dolnych drzewiczek obudowy) | 39. Wylłącznik | 69. Śruba B |
| 16. Pokrętko (napinanie pasa klinowego) | 40. Włącznik | 70. Mocowanie łożyska |
| 17. Pas napędowy | 41. Wł. (ON) | 71. Łożysko oporowe |
| 18. Stojak | 42. Popychacz | 72. Wkręt |
| 19. Kółko | 43. Przymiar do cięcia ukośnego | 73. Nakrętka |
| 20. Dźwignia blokady (mocowanie pochylenia stolika) | 44. Rękojeść blokady | 74. Duży otwór kolektora |
| 21. Otwór wylotowy pyłu | 45. Pokrętko | 75. Mały otwór kolektora |
| 22. Dźwignia szybkiego zwolnienia | 46. Pokrętko (A) | 76. Urządzenie do odprowadzania pyłu o małym otworze (zamontowany na modelu głównym) |
| 23. Pokrętko (regulacja prowadzenia narzędzia tnącego) | 47. Prowadnica | 77. Urządzenie do odprowadzania pyłu o dużym otworze (wymienne) |
| 24. Rękojeść (regulacja pochylenia stolika) | 48. Dźwignia blokady | 78. Szczelina |
| | 49. Mocowanie prowadnicy | 79. Brzeg |
| | 50. Pokrętko (B) | 80. Śruba sześciokątna |
| | 51. Zacisk mocujący | |
| | 52. Śruby motylkowe | |
| | 53. Osłona przeciwpyłowa | |
| | 54. Brzeszczot piły | |


DANE TECHNICZNE


Model	LB1200F	
Rozmiar koła	305 mm	
Maks. wydajność cięcia	165 mm	
Prędkość bez obciążenia	Wysoka	840 min ⁻¹ (50 Hz)/1 040 min ⁻¹ (60 Hz)
	Niska	420 min ⁻¹ (50 Hz)/520 min ⁻¹ (60 Hz)
Prędkość cięcia	Wysoka	13,3 m/s (800 m/min) (50 Hz)/16,7 m/s (1 000 m/min) (60 Hz)
	Niska	6,7 m/s (400 m/min) (50 Hz)/8,3 m/s (500 m/min) (60 Hz)
Rozmiar brzeszczotu	Obwód 2 240 mm x Szerokość 6 mm, 13 mm, 16 mm	
Wymiary całkowite	615 mm x 775 mm x 1 600 mm	
Rozmiar stolika roboczego	560 mm x 400 mm	
Masa netto	81,2 kg	


- Ze względu na ciągłe prace badawczo-rozwojowe, podane tu dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.
- W innych krajach urządzenie może mieć odmienne parametry techniczne.
- Masa obliczona zgodnie z procedurą EPTA 01/2003


Symbole

Poniżej przedstawiono symbole stosowane w przypadku omawianego narzędzia. Przed rozpoczęciem jego użytkowania należy się upewnić, że są one zrozumiałe.

 Należy przeczytać instrukcję obsługi.

 Wyciągnąć wtyczkę zasilającą.

 Należy nosić okulary ochronne.

 Nie wolno zbliżać dłoni lub palców do brzeszczotu.

END215-2



..... Dotyczy tylko państw UE

Nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych wraz z odpadami z gospodarstwa domowego! Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2002/96/WE w sprawie zużytego sprzętu elektrotechnicznego i elektronicznego oraz dostosowaniem jej do prawa krajowego, zużyte urządzenia elektryczne należy posegregować i zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska.

Przeznaczenie

Narzędzie przeznaczone jest do przecinania drewna.

Zasilanie

ENF001-1

Narzędzie wolno podłączać tylko do źródeł zasilania o napięciu zgodnym z napięciem podanym na tabliczce znamionowej. Można je zasilac wyłącznie jednofazowym prądem przemiennym. Narzędzie musi być uziemione podczas użytkowania, co chroni operatora przed porażeniem prądem elektrycznym. Należy stosować tylko trzyżyłowe przewody przedłużające, które posiadają wtyczki z trzema wtykami oraz gniazda z trzema wpustami, które będą pasować do wtyczki narzędzia.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

ENA001-2

△ OSTRZEŻENIE: Podczas użytkowania elektronarzędzi należy zachowywać podstawowe środki ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem i doznania obrażeń ciała. Między innymi trzeba przestrzegać poniższych zasad. Należy przeczytać instrukcję przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia i zachować ją do przyszłego wykorzystania.

W celu zapewnienia bezpiecznej pracy należy:

- 1. Dbać o czystość w miejscu pracy.**
Nieporządek na stołach warsztatowych i wokół nich sprzyja wypadkom.
- 2. Uwzględnić warunki pracy.**
Elektronarzędzia należy chronić przed deszczem. Nie należy używać elektronarzędzi w miejscach wilgotnych lub mokrych. Należy dbać o dobre oświetlenie w miejscu pracy. Nie wolno używać elektronarzędzi, gdy mogą one spowodować pożar lub wybuch.
- 3. Zabezpieczyć się przed porażeniem prądem elektrycznym.**
Unikać kontaktu z uziemionymi powierzchniami (np. rury, grzejniki, kuchenki, lodówki).
- 4. Chronić przed dziećmi.**
Nie zezwalać osobom postronnym na dotykanie narzędzia bądź przedłużacza.
Osoby te powinny przebywać w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.
- 5. Nieużywane narzędzia należy właściwie przechowywać.**
Nieużywane narzędzia powinny być przechowywane w suchym miejscu, na odpowiedniej wysokości lub w zamkniętej przestrzeni, aby dzieci nie miały do nich dostępu.
- 6. Nie przeciążać narzędzia.**
Praca przy znamionowym obciążeniu pozwala wykonać zadanie lepiej i bezpieczniej.
- 7. Używać właściwego narzędzia.**
Niewielkich narzędzi lub przystawek nie wolno wykorzystywać do zadań wymagających wysokowydajnych urządzeń. Nie wolno wykorzystywać narzędzi niezgodnie z ich przeznaczeniem; np. pilarek tarczowych do cięcia gałęzi lub kłód drewna.
- 8. Należy się właściwie ubierać.**
Nie należy zakładać luźnych części garderoby ani biżuterii. Mogą one zostać pochwycone przez ruchome części urządzenia. Podczas pracy na otwartym powietrzu zaleca się noszenie gumowych rękawic i obuwia przeciwpoślizgowego. Długie włosy należy schować pod odpowiednim nakryciem głowy.
- 9. Należy stosować okulary ochronne i ochraniać słuch.**
Jeżeli podczas cięcia powstaje pył, należy założyć również maskę twarzową lub przeciwpyłową.
- 10. Stosować urządzenie do usuwania pyłu.**
Jeżeli narzędzie jest przystosowane do podłączania urządzeń do odsysania lub odbierania pyłu, należy upewnić się, że są one prawidłowo podłączone i właściwie używane.
- 11. Przewodu zasilającego należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem.**
Nie wolno przenosić narzędzia trzymając za przewód ani

ciągnąć za przewód, aby wyciągnąć wtyczkę z gniazda. Przewód należy chronić przed wysoką temperaturą oraz kontaktem z olejem lub ostrymi krawędziami.

- 12. Dobrze zamocować obrabiany element.**
Do mocowania obrabianego elementu należy używać zacisków lub imadła. Jest to bezpieczniejsze niż przytrzymywanie elementu ręką. Poza tym obie ręce są wówczas wolne i można je wykorzystać do obsługi narzędzia.
- 13. Nie wolno sięgać narzędziem zbyt daleko.**
Należy stać pewnie, aby nie stracić równowagi.
- 14. Starannie konserwować narzędzia.**
Narzędzia tnące powinny być zawsze ostre i czyste, co gwarantuje ich lepsze i bezpieczniejsze działanie. Smarowanie i wymianę osprzętu przeprowadzać zgodnie z podanymi instrukcjami. Regularnie kontrolować przewód zasilający narzędzia, a w przypadku stwierdzenia uszkodzenia, zlecić naprawę autoryzowanemu punktowi serwisowemu. Przedłużacze sprawdzać co pewien czas, a w przypadku stwierdzenia uszkodzenia, wymieniać. Uchwyty powinny być zawsze suche, czyste, bez pozostałości oleju lub smaru.
- 15. Odłączać narzędzia od zasilania.**
Gdy nie są one używane, przed rozpoczęciem konserwacji oraz wymiany osprzętu takiego jak tarcze, brzeszczoty, końcówki robocze i noże.
- 16. Pamiętać o wyjmowaniu kluczy regulacyjnych.**
Dobrze jest wyrobić w sobie nawyk sprawdzania przed włączeniem narzędzia, czy klucze regulacyjne zostały usunięte.
- 17. Unikać przypadkowego uruchomienia.**
Nie przenosić podłączonego narzędzia trzymając palec na przełączniku. Przed podłączeniem wtyczki przewodu zasilającego do gniazda należy upewnić się, czy przełącznik zasilania znajduje się w pozycji wyłączonej.
- 18. Stosować przedłużacze do zastosowań zewnętrznych.**
Gdy urządzenie używane jest na wolnym powietrzu, należy stosować wyłącznie przedłużacze do zastosowań zewnętrznych.
- 19. Zachować czujność.**
Należy zwracać uwagę na wykonywane czynności. Postępować zgodnie ze zdrowym rozsądkiem. Nie używać narzędzia, gdy jest się zmęczonym.
- 20. Sprawdzać uszkodzone części.**
Przed dalszym użytkowaniem narzędzia należy dokładnie sprawdzić uszkodzoną osłonę lub inną część, aby mieć pewność, że będzie ona poprawnie działać i spełniać swoją funkcję. Sprawdzać położenie części ruchomych lub swobodnych, uszkodzenie części, ich mocowanie i inne kwestie mogące wpłynąć na ich działanie. Osłona lub inne uszkodzone części powinny zostać naprawione lub wymienione przez autoryzowany punkt serwisowy, chyba że w instrukcji podano inaczej. Wymianę wadliwie działających przełączników należy zlecić autoryzowanemu punktowi serwisowemu. Nie wolno używać narzędzia z uszkodzonym przełącznikiem zasilania.
- 21. Ostrzeżenie.**
Stosowanie innego osprzętu lub przystawek niż zalecane w niniejszej instrukcji obsługi lub katalogu może stwarzać ryzyko obrażeń ciała.
- 22. Naprawę narzędzia zlecić wykwalifikowanej osobie.**
Opisywane elektronarzędzie spełnia odpowiednie wymogi związane z bezpieczeństwem. Naprawy powinny być przeprowadzane tylko przez wykwalifikowane osoby z użyciem oryginalnych części zamiennych. W przeciwnym razie użytkownik może być narażony na poważne niebezpieczeństwo.

DODATKOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE NARZĘDZIA

ZACHOWAĆ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI.

1. Zawsze zakładać okulary ochronne.
2. Nie używać narzędzia w obecności palnych cieczy lub gazów.
3. Należy zawsze stosować maskę przeciwpyłową.
4. Sprawdzić dokładnie brzeszczot pod względem pęknięć lub uszkodzeń. Natychmiast wymienić pęknięty lub uszkodzony brzeszczot.
5. Należy stosować tylko tarcze zalecane przez producenta, zgodne z normą EN847-1.
6. Należy zawsze stosować wyposażenie opisane w niniejszej instrukcji obsługi. Korzystanie z niewłaściwego osprzętu, np. tarczy ściernych, może być przyczyną wypadku.
7. Wybrać brzeszczot odpowiedni do obrabianego materiału.
8. Nie używać brzeszczotów tnących wykonanych ze stali szybko tnącej.
9. Aby obniżyć poziom powstającego podczas pracy hałasu, należy zawsze stosować ostre i czyste tarcze.
10. Nie ciąć metalowych elementów, takich jak gwoździe i wkręty. Dokonać oględzin i usunąć wszystkie gwoździe, wkręty i inne ciała obce z elementu obrabianego.
11. Przed uruchomieniem urządzenia ze stolika usunąć klucze, odcięte kawałki, itp.
12. NIGDY nie nosić rękawic podczas pracy.
13. Nie zbliżać rąk do brzeszczotu piły.
14. NIE WOLNO stać na torze ruchu brzeszczotu ani zezwalać na to innym osobom.
15. Przed przystąpieniem do cięcia danego elementu pozwolić, aby brzeszczot działał przez chwilę bez obciążenia. Należy zwracać uwagę na ewentualne drgania lub bicie osiowe, które mogą wskazywać na nieprawidłowe zamocowanie lub niedokładne wyważenie tarczy.
16. Wymienić wkładkę po zauważeniu na niej śladów zużycia.
17. Przed rozpoczęciem cięcia drewna należy podłączyć piłę do urządzenia odsysającego pył.
18. Nie wolno używać narzędzia, jeśli są otwarte drzwiczki lub osłona ostrza tnącego.
19. Należy upewnić się, że wybór taśm i prędkości cięcia są dostosowane do ciętego materiału.
20. Nie należy czyścić urządzenia, jeśli znajduje się ono w ruchu.

MONTAŻ (Rys. 1 i 2)

Mocowanie stojaka piły taśmowej

Jeśli podczas pracy piła ma tendencje do przewracania się, przesuwania lub poruszania, należy ją przymocować do podłoża. (Rys. 3 - 7)

- Po zamocowaniu stojaka przymocować uchwyt i kółka. (Rys. 8)

Jak załadować pojemnik na pył

Pojemnik na pył ładowany jest od dołu stolika. Podczas ładowania umieścić sprężynę na wewnętrznej krawędzi otworu ustalającego urządzenia (do mocowania), wsunąć brzegi pojemnika na pył do szczeliny, a następnie przesunąć ją na zewnątrz.

Gdy krawędź zewnętrzna sprężyny znajdzie się w otworze mocującym urządzenia, pojemnik na pył jest załadowany. (Rys. 10)

Przymocować stolik roboczy do wspornika za pomocą czterech śrub sześciokątnych. (Rys. 11)

Sworzeń montowany jest do transportu, dlatego należy go wyjąć. (Rys. 12)

Montaż relingu prowadzącego (Rys. 13)

- Przymocować reling prowadzący do stolika roboczego przy użyciu czterech śrub motylkowych i podkładek.

OPIS DZIAŁANIA

Mechanizm przełącznika (Rys. 14)

⚠ UWAGA:

- Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że narzędzie można prawidłowo włączyć i wyłączyć.

Pokrywę wyłącznika można łatwo otworzyć, przesuując ją w górę. Aby uruchomić narzędzie, należy nacisnąć przycisk wyłącznika (I). Aby je zatrzymać, należy nacisnąć przycisk wyłącznika (O) lub pokrywę wyłącznika.

Włączanie oświetlenia

Nacisnąć górną część przełącznika (I), aby włączyć oświetlenie dolną część (O), aby je wyłączyć.

Aby uruchomić narzędzie, należy podnieść dźwignię przełącznika (Rys. 15)

Aby je zatrzymać, należy opuścić dźwignię przełącznika.

Popychacz (Rys. 16)

Popychacz służy jako przedłużenie ręki i zapobiega przypadkowemu zetknięciu z brzeszczotem.

Należy zawsze stosować popychacz, jeśli odległość pomiędzy brzeszczotem piły a prowadnicą wzdłużną wynosi mniej niż 150 mm.

Umieścić popychacz pod kątem 20° ... 30° względem powierzchni stolika. (Rys. 17)

Gdy popychacz nie jest używany, można go umieścić na uchwycie popychacza zamontowanym na ramie piły taśmowej. Jeśli popychacz jest uszkodzony, należy go wymienić.

Przymiar do cięcia ukośnego (Rys. 18)

Przymiar do cięcia ukośnego jest umieszczony w wycięciu stolika roboczego od strony przedniej krawędzi stolika.

Przymiar do cięcia ukośnego można ustawić w zakresie do 60° w obu kierunkach.

Przy kątach 45° i 90° są umieszczone ograniczniki.

Aby ustawić kąt cięcia ukośnego: poluzować rękojeść blokady, przekręcając ją w lewo.

⚠ OSTRZEŻENIE:

Podczas cięcia z użyciem przymiaru do cięcia ukośnego rękojeść blokady musi być mocno dokręcona.

Po poluzowaniu rękojeści można zdjąć i odwrócić prowadnicę dodatkową.

Montaż prowadnicy wzdłużnej (Rys. 19)

Prowadnicę wzdłużną można umieszczać z obu stron brzeszczotu. Gdy prowadnica wzdłużna jest przemieszczana z jednej strony brzeszczotu na drugą, należy ją odwrócić.

Odwracanie prowadnicy wzdłużnej (Rys. 20)

1. Odkręcić pokrętło (B) zacisku mocującego.
2. Zdjąć zacisk mocujący z prowadnicy.
3. Odkręcić pokrętło (A).
4. Unieść prowadnicę z uchwytu prowadnicy.
5. Odwrócić prowadnicę i wsunąć ją z powrotem na uchwyt prowadnicy.
6. Dokręcić pokrętło (A).
7. Wsunąć zacisk mocujący na prowadnicę.

Zaciskanie prowadnicy wzdłużnej

1. Umieścić prowadnicę wzdłużną na relingu prowadzącym.
2. Docisnąć dźwignię blokady prowadnicy wzdłużnej.
3. Odkręcić pokrętło (B) zacisku mocującego.
4. Przesunąć zacisk mocujący do tylnej krawędzi stolika.
5. Dokręcić pokrętło (B).

Wysokość prowadnicy można obniżyć podczas cięcia materiałów danej grubości. (Rys. 21 i 22)

1. Odkręcić pokrętło (B) zacisku mocującego.
 2. Zdjąć zacisk mocujący z prowadnicy.
 3. Odkręcić pokrętło (A).
 4. Unieść prowadnicę z uchwytu prowadnicy.
 5. Zsunąć pokrętło (A) z prowadnicy, aby je zdjąć.
 6. Obrócić prowadnicę o 90°.
 7. Umieścić pokrętło (A) w drugim rowku prowadnicy.
 8. Umieścić prowadnicę ponownie w uchwycie prowadnicy.
 9. Dokręcić pokrętło (A).
 10. Wsunąć zacisk mocujący na prowadnicę.
- Jeśli wysokość prowadnicy została zmniejszona, punkt zerowy (0) zmienia się. Jeśli prowadnica wzdłużna znajduje się z lewej strony brzeszczotu, przesunąć reling prowadzący w lewo, aby ustawić punkt zerowy.

MONTAŻ

Wymiana brzeszczotu piły taśmowej

⚠ UWAGA:

Zetknięcie z brzeszczotem piły taśmowej, nawet wtedy, gdy jest nieruchomy, może być przyczyną zranień.

Piła taśmowa jest niebezpieczna.

Podczas wyjmowania piły z opakowania, montażu, wymiany brzeszczotu itp. należy zawsze nosić rękawice ochronne.

1. Poluzować dwie śruby motylkowe prawego relingu prowadzącego i przesunąć prawy reling w prawo. (Rys. 23)
2. Otworzyć górną i dolną pokrywę urządzenia. (Rys. 24)
3. Przytrzymać uchwyt i pociągnąć osłonę przeciwpylową, aby ją zdjąć. (Rys. 25)
4. Otworzyć dolną osłonę brzeszczotu. (Rys. 26)
5. Ustawić dolną osłonę brzeszczotu w najniższym położeniu.
6. Zwolnić dźwignię szybkiego zwolnienia, aż brzeszczot piły zostanie poluzowany. (Rys. 27)
7. Aby zdjąć brzeszczot piły taśmowej, należy go przesunąć przez:
 - wycięcie w stoliku roboczym.
 - osłonę brzeszczotu na górnych prowadnicach.
 - pokrywę brzeszczotu obudowy piły.
8. Zamontować nowy brzeszczot piły taśmowej. Sprawdzić prawidłowe położenie: zęby są skierowane w stronę przedniej części piły (drzwiczek).
9. Umieścić brzeszczot piły na gumowych oponach kółek piły.
10. Dociągnąć dźwignię szybkiego zwalniania, aż brzeszczot przestanie ześlizgiwać się z kółek piły.

11. Zamknąć dolną osłonę brzeszczotu.

⚠ UWAGA:

Zamknąć dolną pokrywę tylko wtedy, gdy dolna osłona brzeszczotu jest w położeniu zamkniętym.

12. Przesunąć prawy reling prowadzący do pierwotnej pozycji. (Rys. 28 i 29)
13. Zamocować osłonę przeciwpylową.
14. Zamknąć obie pokrywy.
15. Następnie:
 - naprężyć brzeszczot (patrz punkt „Naprężanie brzeszczotu piły” w rozdziale „Opis działania”).
 - ustawić brzeszczot (patrz punkt „Ustawianie brzeszczotu piły” w rozdziale „Montaż”).
 - ustawić prowadnicę brzeszczotu (patrz punkt „Ustawianie górnej prowadnicy brzeszczotu” w rozdziale „Opis działania”).
 - uruchomić piłę bez obciążenia na co najmniej minutę;
 - zatrzymać piłę, odłączyć zasilanie i ponownie sprawdzić ustawienia.

Regulacja prędkości cięcia (Rys. 30)

1. Otworzyć dolną pokrywę.
2. Poluzować pas napędowy przekręcając pokrętło w prawo.
3. Umieścić pas napędowy na odpowiednim kole pasowym koła napędowego (dolne koło piły) oraz na odpowiadającym mu kole pasowym silnika - patrz etykieta na wewnętrznej stronie dolnej pokrywy.

⚠ UWAGA:

Pas napędowy musi przebiegać po obu przednich lub po obu tylnych kołach pasowych. Pas klinowy nie może przebiegać skośnie.

Pokrętło regulacji naprężenia pasa (Rys. 31)

Pokrętło regulacji pozwala w razie potrzeby korygować naprężenie pasa:

- przekręcenie pokrętła regulacji w prawo zmniejsza naprężenie pasa napędowego.
- przekręcenie pokrętła regulacji w lewo zwiększa naprężenie pasa napędowego.

Ponownie naprężyć pas napędowy przekręcając pokrętło w lewo (w połowie pomiędzy kołami pasowymi pas napędowy powinien odchyłać się o ok. 10 mm). (Rys. 32)

Zamknąć dolną pokrywę.

OPIS DZIAŁANIA

Naprężanie brzeszczotu piły (Rys. 33)

⚠ UWAGA:

Zbyt duże naprężenie może spowodować pęknięcie brzeszczotu. Zbyt małe naprężenie może spowodować poślizg koła napędzanego i zatrzymanie brzeszczotu.

1. Całkowicie unieść górną prowadnicę brzeszczotu. Postępując się skalą i uwzględniając szerokość ostrza, przekręcić pokrętło, aby ustawić naprężenie. (Po ustawieniu naprężenia, należy je sprawdzić, jak pokazano w punkcie 2.)
2. Sprawdzanie naprężenia brzeszczotu:
 - sprawdzić naprężenie naciskając na boczną powierzchnię brzeszczotu palcem, w połowie pomiędzy stolikiem a górną prowadnicą brzeszczotu (brzeszczot powinien odchylać się nie więcej niż 1-2 mm).

- sprawdzić ustawienie na wskaźniku naprężenia brzeszczotu. Skala wskazuje odpowiednie ustawienie w zależności od szerokości brzeszczotu.
3. W razie potrzeby skorygować naprężenie:
 - przekręcenie pokrętła regulacji w prawo zwiększa naprężenie brzeszczotu.
 - przekręcenie pokrętła regulacji w lewo zmniejsza naprężenie brzeszczotu.

Ustawienie brzeszczotu (Rys. 34)

Jeśli brzeszczot piły nie porusza się pośrodku gumowych kółek, należy poprawić tor ruchu, zmieniając pochylenie górnego koła piły:

1. Poluzować pokrętło blokady.
2. Przekręcić górne koło ręką, uważając, aby nie dotknąć brzeszczotu.
3. Przekręcić pokrętło regulacji w prawo, jeśli brzeszczot przesuwa się w stronę przedniej części urządzenia.
 - Przekręcić pokrętło regulacji w lewo, jeśli brzeszczot przesuwa się w stronę tylnej części urządzenia.
4. Po dokonaniu regulacji należy zawsze zamknąć pokrętło blokady. (Rys. 35)

Dźwignia szybkiego zwolnienia (Rys. 36)

Dźwignia szybkiego zwolnienia pozwala zmniejszyć naprężenie brzeszczotu.

W prawo: zmniejszenie naprężenia

W lewo: zwiększenie naprężenia

Regulacja górnej prowadnicy brzeszczotu (Rys. 37)

Wysokość górnej prowadnicy brzeszczotu wymaga regulacji: przed każdym użytkowaniem, aby dostosować ją do wysokości elementu obrabianego (górną prowadnicę brzeszczotu powinna być ustawiona ok. 3 mm powyżej elementu obrabianego);

- po ustawieniu brzeszczotu piły lub stolika (np. po wymianie brzeszczotu, regulacji naprężenia brzeszczotu, ustawieniu stolika).

⚠ UWAGA:

Przed ustawieniem górnej prowadnicy brzeszczotu oraz pochylenia stolika:

- wyłączyć urządzenie;
- odczekać, aż brzeszczot całkowicie przestanie się poruszać.

- Ustawić górną prowadnicę brzeszczotu przy użyciu pokrętła regulacji na odpowiednią wysokość.

Po dokonaniu regulacji należy dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.

- Nie wolno ciąć kilku elementów jednocześnie, ani też wiązek składających się z kilku oddzielnych elementów. Jeśli poszczególne elementy zostaną pochwycone przypadkowo przez brzeszczot, operator jest narażony na obrażenia.

1. Odkręcić śrubę C i ustawić mocowanie łożyska tak, aby łożysko prowadzące było oddalone o 1 lub 2 mm od dolnej krawędzi brzeszczotu. (Rys. 38 - 40)
2. Odkręcić śrubę A i ustawić łożysko oporowe w odległości 0,5 mm od tylnej krawędzi brzeszczotu.
3. Odkręcić śrubę B i ustawić łożysko prowadzące w odległości 0,5 mm od brzeszczotu.

Ustawić dolną prowadnicę brzeszczotu (Rys. 41)

Dolna prowadnica brzeszczotu składa się z:

- łożyska oporowego (podtrzymującego brzeszczot od tyłu).
- dwóch łożysk prowadzących (zapewniających podparcie boczne).

Części te należy ustawiać po każdej wymianie brzeszczotu lub regulacji prowadzenia:

Ważne:

Należy regularnie sprawdzać zużycie łożyska oporowego i łożysk prowadzących, w razie potrzeby wymienić (zawsze wymieniać łożyska prowadzące jednocześnie).

- Otworzyć dolne drzwiczki obudowy oraz dolną osłonę brzeszczotu.
- Odkręcić śrubę sześciokątną, przesunąć całą dolną prowadnicę brzeszczotu, następnie ustawić łożysko prowadzące w odległości 1 - 2 mm od dolnej krawędzi brzeszczotu.

Ustawianie łożyska oporowego

1. Odkręcić śrubę A.
2. Ustawić położenie łożyska oporowego (odległość łożyska oporowego od brzeszczotu = 0,5 mm – jeśli obrócić brzeszczot ręką, nie może on dotykać łożyska oporowego).
3. Dokręcić śrubę A.

Ustawienie łożysk prowadzących (Rys. 42)

1. Odkręcić śrubę B.
2. Ustawić łożysko prowadzące przy powierzchni brzeszczotu.
3. Przekręcić ręką koło brzeszczotu w prawo kilka razy, aby łożyska prowadzące ustawiły się w prawidłowej pozycji. Odkręcić śrubę A i ustawić łożysko oporowe w odległości mm od tylnej krawędzi brzeszczotu. Oba łożyska prowadzące powinny LEKKO STYKAĆ SIĘ z brzeszczotem.
4. Ponownie dokręcić śrubę B.
5. Zamknąć dolną osłonę brzeszczotu.
6. Zamknąć dolne drzwiczki obudowy.

Ustawienie stolika roboczego pod kątem prostym do brzeszczotu (Rys. 43 i 44)

1. Całkowicie unieść górną prowadnicę brzeszczotu (patrz „Użytkowanie”).
2. Sprawdzić naprężenie brzeszczotu (patrz „Opis działania”). Aby przechylić stół roboczy w lewo, należy przekręcić uchwyt w prawo; aby przekręcić stół roboczy w prawo, należy przekręcić uchwyt w lewo.
3. Zwolnić dźwignię blokady.
4. Za pomocą kątownika ustawić stół roboczy pod kątem prostym do brzeszczotu, przekręcając uchwyt, aby ustawić stół roboczy; następnie dociągnąć dźwignię blokady.
5. Przekręcać wkręt ograniczający, aż dotknie obudowy urządzenia.

Użytkowanie (Rys. 45 i 46)

⚠ Uwaga - niebezpieczeństwo:

Aby zmniejszyć zagrożenie do minimum, należy przestrzegać poniższych zasad bezpieczeństwa podczas użytkowania p

⚠ UWAGA:

- Nie należy dotykać tarczy podczas cięcia.
- Podczas użytkowania należy nosić okulary ochronne, ale nie wolno zakładać rękawic.
- Ciąć tylko jeden element obrabiany jednocześnie.
- Zawsze przytrzymywać element obrabiany na stoliku roboczym.
- Nie dopuścić do blokowania elementów obrabianych.
- Nie próbować spowolnić lub zatrzymać brzeszczotu poprzez przyciskanie elementu obrabianego do bocznej powierzchni brzeszczotu.
- Do prostego cięcia z wykorzystaniem prowadnicy należy stosować popychacz.

- Jeśli wymaga tego rodzaj pracy, należy stosować następujące wyposażenie:
 - popychacz – jeśli odległość pomiędzy prowadnicą wzdłużną a brzeszczotem ≤ 150 mm;
 - podpora elementu obrabianego – w przypadku długich elementów, które spadłyby ze stolika roboczego po wykonaniu cięcia;
 - urządzenie do odprowadzania pyłu;
 - podczas cięcia okrągłych elementów należy porządnie przymocować materiał, zgodnie z rysunkiem.
 - odpowiednia prowadnica do podpierania elementów małej grubości ustawionych na krawędzi.
 - rękawice w razie kontaktu z tarczą i szorstkim materiałem.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy następujące elementy są we właściwym stanie technicznym:
 - brzeszczot;
 - górną i dolną osłonę brzeszczotu.
- W przypadku stwierdzenia uszkodzeń natychmiast wymienić daną część.
- Przyjmując prawidłową postawę roboczą (zęby brzeszczotu muszą być skierowane w stronę operatora).

Cięcie

⚠ OSTRZEŻENIE:

- Niebezpieczeństwo odrzutu (element obrabiany zostaje pochwycony przez brzeszczot i odrzucony w stronę operatora). Nie wolno doprowadzić do zablokowania elementu obrabianego.
- Wybrać prowadnicę wzdłużną i nachylenie stolika roboczego odpowiednio do prowadzonych prac.
 - Ustawić górną prowadnicę brzeszczotu 3 mm powyżej elementu obrabianego.

Ważne:

- Zawsze wykonać cięcia próbne na ścinkach, aby sprawdzić ustawienia urządzenia; w razie potrzeby dokonać regulacji przed rozpoczęciem cięcia elementu obrabianego.
- Umieścić element obrabiany na brzeszczocie.
 - Podłączyć zasilanie.
 - Uruchomić urządzenie.
 - Przeciąć element obrabiany w jednym przebiegu.
 - Wyłączyć urządzenie, jeśli zaraz potem nie będzie prowadzone dalsze cięcie.
 - Używać osobno nabytego dolnego stolika roboczego.

Nachylenie stolika roboczego (Rys. 47)

⚠ UWAGA:

Podczas cięcia pod kątem z pochylonym stołkiem roboczym należy ustawić prowadnicę na dolnej części stolika.

Po zwolnieniu dźwigni blokady można bezstopniowo zmieniać nachylenie stolika roboczego w zakresie 47° względem brzeszczotu.

Aby przechylić stolik roboczy w lewo, należy przekręcić uchwyt w prawo; a żeby przechylić stolik roboczy w prawo, należy przekręcić uchwyt w lewo.

Podłączanie do odkurzacza (Rys. 48 i 49)

Można zwiększyć czystość pracy poprzez podłączenie urządzenia do odkurzacza lub urządzenia do odprowadzania pyłu firmy Makita. Jeśli urządzenie do odprowadzania pyłu jest podłączone do dużego otworu kolektora, należy je odpowiednio ustawić i upewnić się, że ma ono duży otwór.

Przemieszczanie urządzenia (Rys. 50)

- Unieść uchwyt, aby umożliwić przenoszenie urządzenia.
- Podczas transportu osłona piły powinna być maksymalnie obniżona i znajdować się blisko stolika roboczego.
- Podczas transportu lub przemieszczania urządzenia nie należy używać osłony.

⚠ UWAGA:

- Jeśli uchwyt jest uniesiony zbyt wysoko, urządzenie może się przewrócić.

KONSERWACJA

⚠ UWAGA:

- Przed przystąpieniem do przeglądu urządzenia lub jego konserwacji należy zawsze upewnić się, czy zostało wyłączone i odłączone od zasilania.

UWAGA:

- Nie wolno stosować benzyny, rozpuszczalników, alkoholu itp. środków. Może to spowodować odbarwienia, odkształcenia lub pęknięcia.

Czyszczenie

Od czasu do czasu należy usuwać trociny i wióry. Starannie oczyścić osłonę brzeszczotu i ruchome części wewnątrz urządzenia.

Smarowanie

Aby piła taśmowa pozostała w idealnym stanie przez długie lata i działała z maksymalną wydajnością, od czasu do czasu należy przesmarować lub naoliwić ruchome i obracające się części.

Aby obniżyć poziom powstającego podczas pracy hałasu, należy zawsze stosować ostre i czyste tarcze.

W celu zachowania odpowiedniego poziomu BEZPIECZEŃSTWA i NIEZAWODNOŚCI urządzenia, wszelkie naprawy i różnego rodzaju prace konserwacyjne lub regulacje powinny być przeprowadzane przez autoryzowany punkt serwisowy narzędzi Makita, zawsze z użyciem oryginalnych części zamiennych Makita.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

⚠ UWAGA:

- Zaleca się stosowanie następujących akcesoriów lub przystawek z urządzeniem opisanym w niniejszej instrukcji. Stosowanie innych akcesoriów lub przystawek grozi obrażeniami ciała. Akcesoria lub przystawki należy wykorzystywać tylko zgodnie z przeznaczeniem. Więcej szczegółów na temat podanego wyposażenia dodatkowego można uzyskać w miejscowym punkcie serwisowym narzędzi Makita.

- Stojak piły taśmowej
- Klucz do śrub z łbem sześciokątnym
- Prowadnica wzdłużna
- Przymiar do cięcia ukośnego
- Przystawka z tarczą tnącą
- Stolik przedłużający
- Przystawka z pasem szlifującym

Dotyczy tylko krajów europejskich

Hałas

Typowy poziom hałasu A to
poziom ciśnienia akustycznego: 81 dB (A)
poziom mocy akustycznej: 94 dB (A)
Niepewność (K): 3 dB (A)

Należy nosić środki ochrony słuchu.

Powyższe wartości uzyskano w oparciu o normę EN61029.

Deklaracja zgodności WE

Niniejszym firma Makita Corporation, jako odpowiedzialny producent, oświadcza, że opisywane urządzenia marki Makita:

Oznaczenie maszyny: Piła taśmowa

Nr modelu/ Typ: LB1200F

są produkowane seryjnie oraz

spełniają następujące dyrektywy europejskie:

2006/42/WE

i są produkowane zgodnie z następującymi normami lub dokumentami normalizacyjnymi:

EN61029

Numer certyfikatu badania typu na rynek WE

M6A 10 05 26932 017

Badanie typu na rynek WE zostało przeprowadzone przez:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Zertifizierstelle,

Ridlerstraße 65, 80339 München, Niemcy

Nr identyfikacyjny 0123

Dokumentacja techniczna przechowywana jest przez naszego autoryzowanego przedstawiciela na Europę, którym jest:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Wielka Brytania

25. 05. 2010



Tomoyasu Kato

Dyrektor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, JAPAN